

Perfil Ondulado P016 Perfurado

Ficha Técnica



Descrição

Perfis de Fachadas em Chapa de Alumínio ou Aço* Perfurada

Material Base

Alumínio, Liga: 3105 EN AW, Dureza: H24

Acabamento

Face A - Natural ou Poliéster 25µm

Face B - Natural ou Poliéster 7µm

Propriedades do Lacado

Brilho ECCA T2 – Segundo Especificações (min. 30U)

Reacção ao fogo / Desempenho fogo exterior

Classe A1 / Classe F_{ROOF}

Sensibilidade à Luz

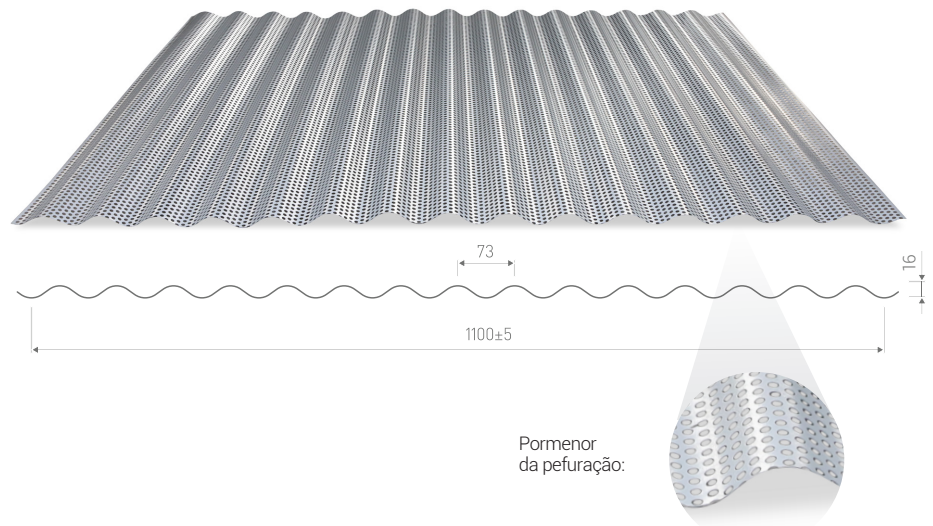
QUVA 1000 H – Segundo ECCA T10

Resistência à corrosão

Ensaio de Ácido-Sal (Salt Spray)

Espessura da chapa

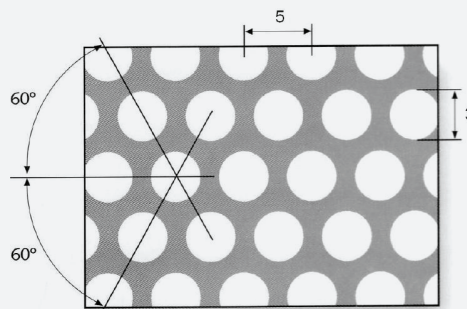
0,6 a 1,0mm



Caraterísticas da perfuração

Ex: R3T5

Perfuração Furo Redondo	Distância entre centros	Área Perfurada
R2	T3	40%
R3	T5	33%
R3	T6	23%
R4	T5	58%
R5	T7,5	40%
R5	T9	28%
R7	T10	44%
R8	T12	40%
R10	T14	37%



Dimensões do Perfurado

Furo: Ø3 mm com distancia 5 mm

Disposição dos furos a 60°

Área perfurada: 33%

Formatos disponíveis

Em bobine

Em formatos dimensões diversas

Em todos os perfis da COLABORANTE®

Acabamentos possíveis em lacado e galvanizado

Âmbito de Aplicação:

Zonas rurais e urbanas agressivas e não agressivas.

Zonas consideradas marítimas e outras.

Modo de Aplicação:

Não pode estar em contacto com aço não revestido ou cobre.

As limbas terão de ser limpas na totalidade.

Os parafusos terão de ser apertados adequadamente e sempre em aço galvanizado e/ou aço inoxidável. As cargas terão de cumprir a tabela da ficha técnica.

Não pode ter qualquer tipo de amolgadela, onde esteja sujeita a depósito de resíduos.

O espaçamento das madres não pode ser superior ao recomendado na ficha técnica.

A chapa deve ser considerada simplesmente como elemento de revestimento e nunca como efeito estrutural.

* Normalmente este tipo de chapa é usado em revestimentos exteriores e sendo o furo ser efetuado á posteriori da lacagem não garantimos a possibilidade de aparecimento de oxidação no zona do furo, caso a chapa seja em aço.